

SCUDOPLAST CAR

-15°C



IL PRODOTTO

Le membrane **SCUDOPLAST CAR** hanno un compound costituito da bitume distillato elastomeri e plastomeri.

SCUDOPLAST CAR ha un supporto in tessuto non tessuto di poliestere da filo continuo ad alta grammatura

UTILIZZO

SCUDOPLAST CAR è utilizzato come sottostrato o strato intermedio per l'impermeabilizzazione di coperture civili ed industriali di molteplici tipologie, con o senza isolamento termico, come strato a finire con o senza protezione pesante.

Viene utilizzata principalmente per impermeabilizzazioni di ponti, viadotti, parcheggi.

LA FINITURA

SCUDOPLAST CAR ha la finitura superiore rivestita con quarzo in granulometria finissima oppure a richiesta con talco.

La finitura inferiore rivestita con un film antiadesivo TORCHFLAM di elevata fusibilità con goffatura a quadretti per favorire la sfiammatura del film, indicare il giusto grado di fusione della miscela.

LA CONFEZIONE E L'IMBALLO

Il prodotto è confezionato in rotoli con un nastro superiore recante il nome del prodotto e un nastro inferiore recante il peso o lo spessore. I rotoli sono imballati su pallet avvolti con un cappuccio termoretraibile. Ogni rotolo ha il tagliando di controllo che riporta il marchio CE, il numero di FPC dove richiesto dalla normativa, la lunghezza e larghezza.

L'ATTREZZATURA PER LA POSA

Per la posa sono necessari un bruciatore di gas propano con relativa bombola e valvola di sicurezza, una cazzuola con angoli arrotondati, un coltello ed un paio di guanti.

LA POSA

Rimuovere dal piano di posa ogni asperità, regolarizzare la superficie della soletta e formare un massetto di pendenza allo scopo di assicurare un efficace smaltimento delle acque. Stendere su tutte le superfici da impermeabilizzare (compresi i punti particolari della copertura) una mano di primer bituminoso **VERPRIM**, in ragione di circa 300 g/m², applicato a pennello, rullo o a spruzzo.

Stendere ed allineare i rotoli. Riavvolgere il prodotto e srotolare lentamente la membrana riscaldando la superficie inferiore con la fiamma del bruciatore.

Le sovrapposizioni laterali di almeno 10 cm e quelle di testa di circa 15 cm, vengono pressate dall'operatore con la cazzuola riscaldata che viene usata per completare la sigillatura e livellare il debordo di massa fusa uscito dalle zone di sovrapposizione, controllando così la buona esecuzione della sormonta stessa.

È consigliabile non raschiare con la cazzuola la massa fusa denudando il supporto.

SCUDOPLAST CAR consente, per la sua ottima resistenza al punzonamento, la stesura diretta di conglomerato bituminoso stradale.

SCUDOPLAST CAR				
Spess. mm	Lungh. m	Largh. m	Rotoli x plt	M ² x plt
4	10	1	23	230
5	7,5	1	23	172,5

SCUDOPLAST CAR

-15°C

Caratteristiche	Metodo di prova	Unità di misura	Espressione dei risultati	
			SCUDOPLAST CAR	Tolleranze
Norme di riferimento	/	/	EN 14695	/
Tipo di mescola	/	/	BPP - Bitume plastomerico	/
Tipo di armatura	/	/	Poliestere	/
Finitura superiore	/	/	Sabbia	/
Finitura inferiore	/	/	Film PE	/
Destinazione d'uso	/	/	Impalcati di ponte di calcestruzzo	/
Metodo di applicazione	/	/	A fiamma (preparare il piano di posa con applicazione di una mano di VERPRIM PROFESSIONAL)	/
Difetti visibili	EN 1850-1	-	Supera	/
Lunghezza	EN 1848-1	m	≥ (10 -1%) ≥ (7,5 -1%) (Spessore 5 mm)	/
Larghezza	EN 1848-1	m	≥ (1 -1%)	/
Rettilinearità	EN 1848-1	-	Supera	/
Spessore	EN 1849-1	mm	4 - 5	- 0,2 mm
Comportamento al fuoco esterno	EN 13501-5	-	F roof	/
Reazione al fuoco	EN 13501-1	-	EUROCLASSE F	/
Punto di rammollimento R&B	ASTM - D36	°C	> 150	/
Proprietà a trazione				
-forza a trazione massima longitudinale	EN 12311-1	N/50 mm	1250	- 20%
-forza a trazione massima trasversale		N/50 mm	1050	- 20%
-allungamento longitudinale		%	50	- 15 pp
-allungamento trasversale		%	50	- 15 pp
Resistenza all'urto (supporto rigido)	EN 12691	mm	1750	/
Resistenza al carico statico (supporto morbido)	EN 12730	kg	25	/
Resistenza alla lacerazione (metodo del chiodo)				
- longitudinale	EN 12310-1	N	220	- 30 %
- trasversale			220	
Stabilità dimensionale a 80 °C	EN 1107-1	%	≤ 0,5	/
Stabilità dimensionale a 160 °C	EN 1107-1	%	≤ 1,0	/
Flessibilità a bassa temperatura	EN 1109	°C	- 15	/
Resistenza allo scorrimento ad elevata temperatura	EN 1110	°C	140	/
Flessibilità dopo invecchiamento artificiale	EN 1296 + EN 1109	°C	- 15	+ 10 °C
Resistenza a caldo dopo invecchiamento artificiale	EN 1296 + EN 1110	°C	140	- 10°C
Assorbimento d'acqua	EN 14223	%	< 1	/
Forza d'aderenza	EN 13596	N/mm ²	Test specifico Tipo 1	≥ 0,4 /
Resistenza al taglio	EN 13653	N/mm ²	0,17	/
Resistenza alla fessurazione	EN 14224	/	NPD	
Compatibilità per condizionamento termico	EN 14691	/	NPD	
Resistenza alla compattazione di uno strato di asfalto	EN 14692	/	Metodo 1 - Tipo 3	Supera
Comportamento delle membrane bituminose durante l'applicazione di mastici d'asfalto	EN 14693	/	NPD	
Tenuta all'acqua senza pretattamento	EN 14694	/	Supera	

REV 01/16

DESTINAZIONE D'USO SECONDO LA MARCATURA CE				
				
PV – Ponti e Viadotti EN 14695	F – Fondazioni EN 13969	SP – Sotto protezione pesante EN 13707	SF – Strato a finire EN 13707	SS – Sottostrato EN 13707

TECHNONICOL ITALIA srl reserves the right to modify the technical data in this specification sheet, which is based on current production without prior warning.

All indications in this specification sheet are based upon our experience and current working practices.

TECHNONICOL ITALIA s.r.l.

Via Galoppat, 134 – 33087
Pasiano di Pordenone (PN), Italia
P.IVA 01745250934 - REA PN - 101202
Tel.: 0434-614611, Fax: 0434-628178
www.technicol.it, info@technicol.it